MESSER
Cutting & Welding

DAS ORIGINAL

Die ganze Welt der

Autogentechnik

Durchflusstabelle für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503									
Sauerstoff [1] Vordruck P_V [bar]	Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck P_H [bar]					Acetylen Vordruck P_V [bar]	Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck P_H [bar]		
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8
20	15	20	25	30	--	10	4,5	5,5	6,5
10	15	15	15	--	--	4	3	4	5
5	10	10	10	--	--	2	1,5	2	3

[1] Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

[2] im Normalzustand

Argon	0,90	Stickstoff	1,05
Druckluft	1,05	Methan	1,40
Kohlendioxid	0,85	Wasserstoff	4,00

Geräte-Klassifizierung für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503				
Gasart	Geräteklasse	höchster Vordruck P_1 [bar]	höchster Hinterdruck P_2 [bar]	Nenngasdurchfluss Q1 [m³/h]
Sauerstoff und andere verdichtete Gase bis 300 bar	0 1 2 3 4 5	0 bis 300	2 4 6 10 12,5 20	1,5 5 15 30 40 50
gelöstes Acetylen	1 2	25	0,8 < 1,5	1 5
MPS (Mapp)	0 1	25	1,5 4	1 5
LPG	1 2	25	1,5 4	1 5
CO_2	0 1	200	2 4	4 2

Kennzeichnung nach DIN EN ISO 2503

3 – O – 200

- 200 → höchster Vordruck
- O → Gasart
- 3 → Geräteklasse bzw. höchster P_2

Kennzeichnung nach DIN EN 13918

Z – M - 1 - 10 - 200 - Ar

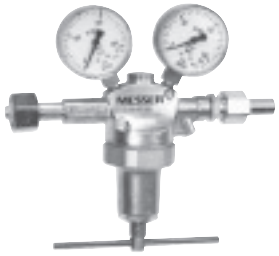
- Ar → Gasart
- 200 → höchster Vordruck
- 10 → Durchfluss-Genauigkeit (%)
- 1 → Nenngasdurchfluss l/min
- M → Anzeigegerät
  M = Manometer; S = Schwebekörper
- Z → Z = zweistufig; V = Vordruckausgleich

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
10 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05335	025
20 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05336	025
50 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05344	026
Flaschendruckminderer mit Vordruckausgleich:				
2,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.07400	026
10 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.07401	026

Sauerstoff, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
100 bar	G 3/4	G 1/2	717.05345	004
mit Lötnippel für Rohr-Aussendurchmesser 15 mm				
Absperrventil PN 300, DN 4,5 - Anschlüsse G 1/2			718.03708	000

Sauerstoff, einstufig



Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
10 bar	G 3/4	G 1/2, DN 9	509.99850	004
20 bar	G 3/4	G 1/2, DN 9	509.99900	004

Hochleistungs-Druckminderer für Entnahmemengen bis 200 m³/h

U 13 F für hohe Entnahmemengen

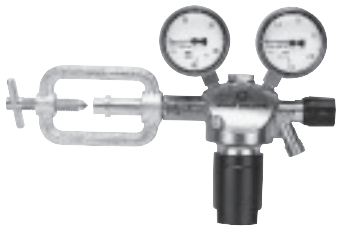
Sauerstoff, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
1,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05338	026
2,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05339	026
10 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05340	026

Sauerstoff, zweistufig

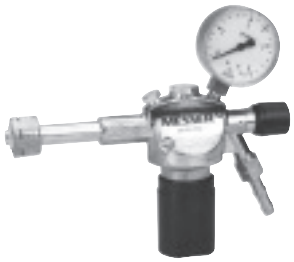
Acetylen, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
1,5 bar	Bügel	G 3/8 LH, DN 8	717.05337	025



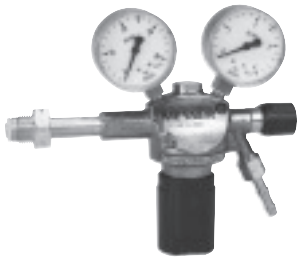
Propan, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05529	026



Mapp, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05528	026



Brenngase, einstufig

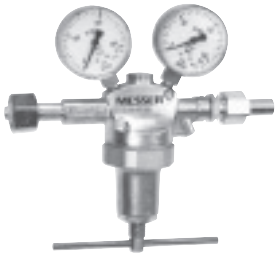
Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05537	026
20 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05538	026
50 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05539	026
Flaschendruckminderer mit Vordruckausgleich:				
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.07408	026
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.07409	026

für Methan, Wasserstoff, Formiergas

Gasrücktrittssicherungen mit Flammensperre siehe Seite 100

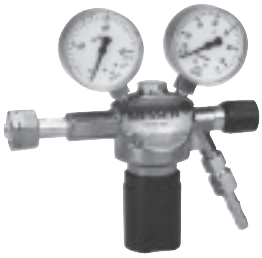
Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Brenngase, einstufig				
100 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 1/2	717.05540	004
mit Lötnippel für Rohr-Aussendurchmesser 15 mm				
Absperrventil PN 300, DN 4,5 - Anschlüsse G 1/2			718.03708	000

für Methan, Wasserstoff, Formiergas



Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Formiergas, einstufig				
50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05563	023

Durchflussmengenanzeige mit Manometer

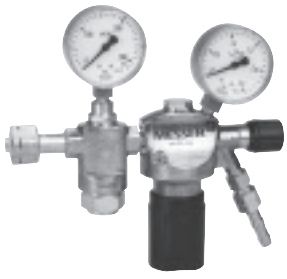


Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Wasserstoff, einstufig				
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05567	023

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Arbeitdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Brenngase, zweistufig				
1,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05550	026
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05551	026
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05552	026

für Methan, Wasserstoff, Formiergas

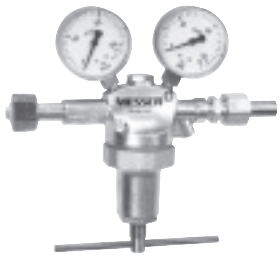


Gasrücktrittssicherungen mit Flammensperre siehe Seite 100

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Schutzgase, einstufig				
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05522	026
20 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05523	026
50 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05524	026
Flaschendruckminderer mit Vordruckausgleich:				
2,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07404	026
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07405	026

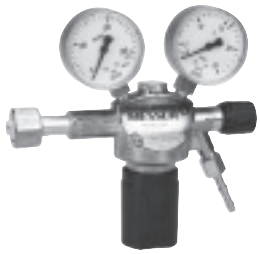
für Argon und andere Edelgase, CO_2 (Kohlendioxid), Mischgas

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Schutzgase, einstufig				
100 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2	717.05525	004
200 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2	717.05527	004
mit Lötnippel für Rohr-Aussendurchmesser 15 mm				
Absperrventil PN 300, DN 4,5 - Anschlüsse G 1/2			718.03708	000



für Argon und andere Edelgase, CO_2 (Kohlendioxid), Mischgas

Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Argon / CO_2, einstufig				
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05354	025
32 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05562	023



Durchflussmengenanzeige mit Manometer

Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Argon / CO_2, einstufig				
Durchflussmengenanzeige mit einem Schwebekörper:				
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05564	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05568	023
für Argon / Wasserstoff (97% / 3%):				
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05565	023
Durchflussmengenanzeige mit zwei Schwebekörpern:				
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.08452	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.08453	023

Arbeitdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
1,5 bar	W 21,80 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05544	026
2,5 bar	W 21,80 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05545	026
10 bar	W 21,80 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05546	026

Schutzgase, zweistufig

für Argon und andere Edelgase, CO_2 (Kohlendioxid), Mischgas

Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
1 l/min	W 21,80 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05569	023
5 l/min	W 21,80 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05570	023

Argon / CO_2, zweistufig

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
10 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05531	026
20 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05532	026
30 bar			lieferbar auf Anfrage	
50 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05533	026
Flaschendruckminderer mit Vordruckausgleich:				
2,5 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.07406	026
10 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.07407	026

Stickstoff, einstufig

Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
100 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/2	717.05534	004
200 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/2	717.05536	004
mit Lötnippel für Rohr-Aussendurchmesser 15 mm				
Absperrventil PN 300, DN 4,5 - Anschlüsse G 1/2			718.03708	000

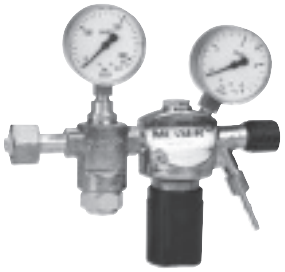
Stickstoff, einstufig

Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
16 l/min	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05566	023
Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper				

Stickstoff, einstufig

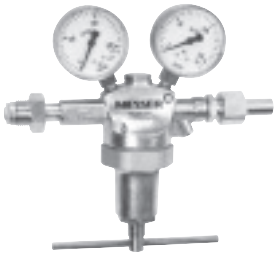
Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
1,5 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05547	026
2,5 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05548	026
10 bar	W 24,32 x 1/14“	G 1/4, DN 6	717.05549	026

Stickstoff, zweistufig



Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Druckluft, einstufig				
10 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05515	026
20 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05516	026
50 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05517	026
Flaschendruckminderer mit Vordruckausgleich:				
2,5 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.07402	026
10 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.07403	026

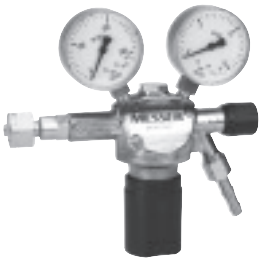
Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Druckluft, einstufig				
100 bar	G 5/8 aussen	G 1/2	717.05518	004
200 bar	G 5/8 aussen	G 1/2	717.05520	004
mit Lötnippel für Rohr-Aussendurchmesser 15 mm				
Absperrventil PN 300, DN 4,5 - Anschlüsse G 1/2			718.03708	000



Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Druckluft, zweistufig				
1,5 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05541	026
2,5 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05542	026
10 bar	G 5/8 aussen	G 1/4, DN 6	717.05543	026

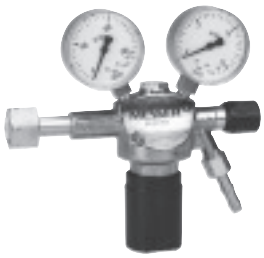
Arbeitdruck max..	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.
Prüfgas, einstufig				
10 bar	M 19 x 1,5 LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05530	026

für Prüfgas ohne korrosive Komponente



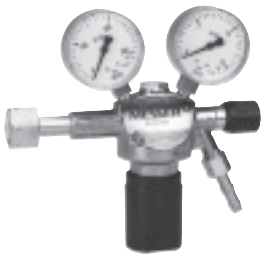
Arbeitsdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.	Kohlenmonoxid, einstufig
10 bar	G 1 LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05521	026	

Vordruck bis 150 bar



Arbeitdruck max..	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat. Nr.	Stickoxidul, einstufig
10 bar	G 3/8	G 1/4, DN 6	717.05571	004	

Vordruck bis 50 bar

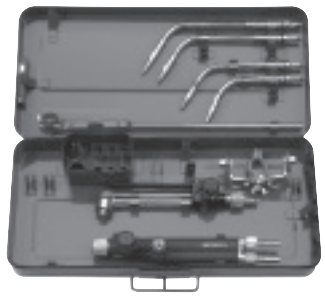


Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen

STARLET *KS*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLET *KS*	716.04493	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
3 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 bis 40 mm
4 Schweisseinsätze Typ 111-A , für Schweissbereiche von 1 bis 9 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern



Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen

STARLET *N*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLET *N*	716.01786	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2711-A für Acetylen
2 Blockdüsen Typ A-BK, für Schneidbereiche von 3 bis 25 mm
4 Schweisseinsätze Typ 111-A, für Schweissbereiche von 1 bis 9 mm
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger,
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Basis-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen

STARLET *WS*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLET *WS*	716.02262	024

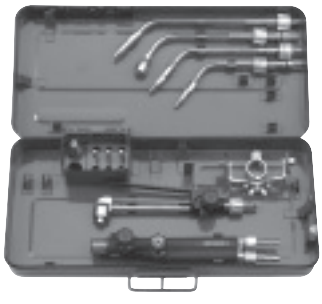
bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
3 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 bis 40 mm
3 Schweisseinsätze Typ 111-A, für Schweissbereiche von 1 bis 6 mm
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Profi-Garnitur für Brenngase Propan/Methan/Mapp/Ethylen, mit Schlitzdüsen

STARLET *P*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLET *P*	716.01792	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-PMYF
3 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ PL-RC für Schneidbereiche von 3 bis 40 mm
1 Löt- und Wärmeinsatz Typ F-PMF Grösse 8, mit flächenförmigem Flammenaustritt
3 Löt- und Wärmeinsätze Typ Z-PMYF Grössen 3, 4 und 6, mit zentralem Flammenaustritt
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern



Alle Garnituren werden in einer Stahlblechkassette geliefert. Das Arbeitsgerät ist darin geschützt und griffbereit aufbewahrt.

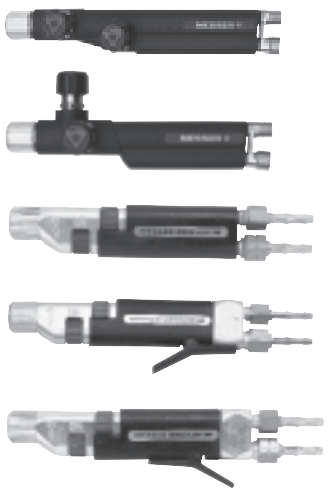
Die Zusammensetzung Ihrer Brennergarnitur STARLET bestimmen Sie individuell nach Ihren Aufgaben.
Zur Erleichterung Ihrer Wahl haben wir Garnituren für verschiedene Anwendungsbereiche zusammengestellt.

Andere Zusammenstellungen sind auf Wunsch lieferbar.

Griffschalen abnehmbar, wartungsfrei, reparaturfreundlich

Griffstücke

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
STARLET 2211	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05325	024
STARLET 1211	Ventilanordnung im rechten Winkel	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05327	024
STARLET 3201	mit Conax-Ventilen	Schlauchanschluss 6 / 6 mm	242.65000	024
SPARLET 6201	mit Sparflamme, Kipphebel und Conax-Ventilen	Schlauchanschluss 4 / 4 mm	716.00200	004
SPARLET 7201	mit Auf-Zu-Schaltung, Kipphebel und Conax-Ventilen	Schlauchanschluss 6 / 6 mm	716.01115	004



Länge: ca. 210 mm (ohne Schlauchtüllen), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 400 g

Das ergonomische Design der Griffstücke STARLET bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienkomfort. Die robuste Konstruktion (Ventilgehäuse aus Messing) sichert hohe Stossfestigkeit und lange Lebensdauer.

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar

Schweisseinsatz 111-A

Einsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen mit Acetylen, mit gehämmerten Schweissdüsen-Bohrungen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
0	ca. 40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.01600	716.01540	024 / 007
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01601	716.01541	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01602	716.01542	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01603	716.01543	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01820	716.01882	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01604	716.01544	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01605	716.01545	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024 / 007

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Schweisseinsatz 211-A

Für hohe thermische Beanspruchung, Düsen auswechselbar

Einsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen mit Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024 / 007

Rohrschweisseinsatz 411-A

Biegbar, Mischrohr mit angelöteter Schweissdüse auswechselbar

Rohrschweisseinsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Mischrohr	Kat.Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024 / 007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024 / 007

Löt- und Wärmeinsatz F-A

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
3	0,3 - 0,7 m^3/h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m^3/h	275 mm	716.01844	241.14460	004
6	1,2 - 2,1 m^3/h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m^3/h	380 mm	716.01848	716.00455	004

Löt- und Wärmeinsatz Z-A

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
7	max. 1,8 m^3/h	355 mm	716.01837	242.34710	004
8	max. 2,5 m^3/h	380 mm	716.01838	242.34810	004

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-PMF

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
4	max. 0,5 m^3/h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m^3/h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m^3/h	285 mm	716.01858	716.00596	004
10	max. 5,5 m^3/h	310 mm	716.01860	716.00597	004

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-PMYF

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
1	max. 0,1 m^3/h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m^3/h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m^3/h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m^3/h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m^3/h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m^3/h	315 mm	716.01868	716.00595	004

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Gabelbrenner Typ F

Gabelbrenner STARLET F-A zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner STARLET F-PM zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan

Grösse	O_2-Verbrauch F-A	O_2-Verbrauch F-PM	Art.Nr. Typ F-A	Art.-Nr.Typ F-PM	Kat.Nr.
F 1	0,4 m^3/h	1,1 m^3 / h	716.50766	716.50759	039
F 2	0,7 m^3/h	2,1 m^3 / h	716.50767	716.50760	039
F 3	1,2 m^3/h	2,5 m^3 / h	716.50768	716.50761	039
F 4	1,7 m^3/h	--	716.50769	--	039
F 5	2,5 m^3/h	--	716.50770	--	039

Baulänge ca. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 – 60 mm (flexibel)

Auswechselbare Düsen für Gabelbrenner STARLET F, Flammenaustritt flächenförmig

Wärmdüsen Typ FK

Wärmdüsen FK-A für Gabelbrenner STARLET F-A, Brenngas Acetylen
Wärmdüsen FK-PM für Gabelbrenner STARLET F-PM, Brenngase Propan, Methan

Grösse	Art.-Nr. Typ FK-A	Art.-Nr. Typ FK-PMY	Kat.Nr.
FK 1	--	716.03016	039
FK 2	716.03006	716.03017	039
FK 3	716.03007	716.03018	039
FK 4	716.52217	--	039
FK 5	716.52270	--	039

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Gabelbrenner Typ Z

Gabelbrenner STARLET Z-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner STARLET Z-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan

Grösse	O_2-Verbrauch Z-A	O_2-Verbrauch Z-PM	Art.Nr. Typ Z-A	Art.-Nr.Typ Z-PM	Kat.Nr.
Z 1	--	0,5 m^3/h	--	716.50756	039
Z 2	0,3 m^3/h	1,1 m^3/h	716.50762	716.50757	039
Z 3	0,7 m^3/h	1,4 m^3/h	716.50763	716.50758	039
Z 4	1,2 m^3/h	--	716.50764	--	039
Z 5	2,5 m^3/h	--	716.50765	--	039

Baulänge ca. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 – 60 mm (flexibel)

Auswechselbare Düsen für Gabelbrenner STARLET Z, Flammenaustritt zentral

Wärmdüsen Typ ZK

Wärmdüsen ZK-A für Gabelbrenner STARLET Z-A, Brenngas Acetylen
Wärmdüsen ZK-PM für Gabelbrenner STARLET Z-PM, Brenngase Propan, Methan

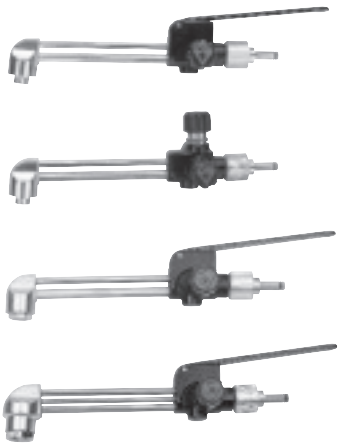
Grösse	Art.-Nr. Typ ZK-A	Art.-Nr. Typ ZK-PM	Kat.Nr.
ZK 1	--	716.03011	039
ZK 2	257.26232	716.03012	039
ZK 3	257.26332	716.03013	039
ZK 4	257.26432	--	039
ZK 5	257.26532	--	039

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp

Schneideinsätze STARLET

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.Nr.
STARLET 1711 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05168	716.05337	024
STARLET 1211 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05338	716.05333	024
STARLET 2711 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05329	--	024
STARLET 8711-A/PMYF mit Federhebel	gasemisch. Düsen	716.05335	716.05335	024



Schneideinsätze für Ethylen-Gase lieferbar auf Anfrage

Hand-Schneiddüsen für Schneideinsätze STARLET siehe Seite 66

Berechnung Brenngas-Verbräuche

Mischungsverhältnis bei Brennerbetrieb an der Atmosphäre und maximale Flammentemperatur verschiedener Brenngase

	Acetylen	Propan	Methan (Erdgas)	Mapp	Ethylen	Wasserstoff
Brenngas : Sauerstoff [m^3 : m^3]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1: 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. Flammentemperatur [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Brenngas : Druckluft [m^3 : m^3]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1: 15	1 : 9,5	1 : 1,8
max. Flammentemperatur [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen — **STARLIGHT *A***

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLIGHT *A*	716.18036	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYF für alle Brenngase
3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 bis 75 mm
7 Schweisseinsätze Typ 321-A mit gehämmerten Schweissdüsen, für Schweissbereiche von 0,2 bis 14 mm, Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset, Schlauchtüllen mit Überwurfmuttern und Betriebsanleitung

Profi-Garnitur für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen — **STARLIGHT *PMYF***

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLIGHT *PMYF*	716.06711	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYF für alle Brenngase
3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ PNME für Schneidbereiche von 3 bis 75 mm
7 Löt- und Wärmeinsätze Typ Z-PMY mit gehämmerten Löt- und Wärmdüsen, Grössen 1 bis 5, Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset, Schlauchtüllen mit Überwurfmuttern und Betriebsanleitung

Basis-Garnitur für Brenngas Acetylen — **STARLIGHT *WS***

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STARLIGHT *WS*	716.06345	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A für alle Brenngase
3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 bis 75 mm
3 Schweisseinsätze Typ 321-A mit gehämmerten Schweissdüsen, für Schweissbereiche von1,0 bis 6,0 mm, Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen mit Überwurfmuttern

Alle Garnituren werden in einer Stahlblechkassette geliefert. Das Arbeitsgerät ist darin geschützt und griffbereit aufbewahrt.

Griffstücke

Griffschalen, Eingangs- und Einsatzanschlüsse auswechselbar, wartungsfrei, reparaturfreundlich

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
STARLIGHT 1302	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05978	024

Länge: ca. 205 mm (ohne Schlauchtüllen), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 430 g

Das ergonomische Design der Griffstücke STARLIGHT bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienkomfort; große Querschnitte ermöglichen die Verwendung des Griffstückes in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten hohe Rückzündsicherheit. Die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert hohe Stossfestigkeit und lange Lebensdauer.

STARLIGHT 1302 S	mit integrierten Sicherungen	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.06712	024

Länge: ca. 250 mm (ohne Schlauchtüllen), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 480 g

Die Version STARLIGHT 1302 S ist zusätzlich mit eingebauten Rückströmsicherungen mit Flammensperre und Gasrücktrittsventil für Sauerstoff und Brenngas ausgerüstet und für Hochleistungs-Wärmeinsätze bis Sauerstoff-Durchgangsmengen von 55 m^3/h einsetzbar.

Schweisseinsatz 321-A

Mischrohr mit angehämmerter Schweissdüse

Einsätze für Acetylen, zum Schweissen, Löten und Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258	024
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041	024
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042	024
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043	024
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044	024
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045	024
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046	024

Löt- und Wärmeinsatz Z-A

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Einsätze für Acetylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und punktförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
7	1,2 - 4,2 m^3/h	430 mm	716.51805	242.34710	024
8	1,8 - 4,6 m^3/h	580 mm	716.51806	242.34810	024
9	3,2 - 6,7 m^3/h	880 mm	716.51807	716.00170	024
10	3,8 - 10,0 m^3/h	1.090 mm	716.51808	716.00171	024

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, besonders geräuscharm

Löt- und Wärmeinsatz FB-A

Einsätze für Acetylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca,	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
5	0,5 - 0,9 m³/h	430 mm	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 m³/h	430 mm	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 m³/h	580 mm	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 m³/h	580 mm	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 m³/h	880 mm	716.51813	716.00779	004
10	3,8 - 7,6 m³/h	1.090 mm	716.51814	716.00780	004

Mischrohr mit angehämmerter Löt- und Wärmdüse, Flammenaustritt zentral

Löt- und Wärmeinsatz Z-PMY

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, mit gehämmerter Düse, zum Löten und punktförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Lötdüse	Kat.Nr.
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481	004
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482	004
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483	004
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484	004
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485	004
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486	004

Stabilisierter, zentraler Flammenaustritt, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-PMYF

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, Ethylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und stabilen, punktförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca,	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
6	1 - 3 m³/h	430 mm	716.51712	716.01233	004
8	2 - 6 m³/h	430 mm	716.51713	716.01234	004
10	6 - 14 m³/h	580 mm	716.51714	716.01235	004
12	11 - 35 m³/h	880 mm	716.51715	716.01236	004
14	18 - 40 m³/h	1.090 mm	716.51716	716.01241	004

Feinunterteilter, flächenförmiger Flammenaustritt, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-PMYF

Einsätze für Propan, Methan,Mapp, Ethylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca,	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	2 - 6 m³/h	430 mm	716.51717	716.01237	004
10	6 - 14 m³/h	580 mm	716.51718	716.01238	004
12	11 - 35 m³/h	580 mm	716.51719	716.01239	004
14	18 - 40 m³/h	880 mm	716.51720	716.01154	004
16	40 - 52 m³/h	1.090 mm	716.51721	716.01155	004

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz HF-PM

Einsätze für Propan, Methan, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca,	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
12	5 - 12 m³/h	430 mm	716.51722	716.05646	004
13	8 - 23 m³/h	580 mm	716.51723	716.05647	004
14	13 - 35 m³/h	880 mm	716.51724	716.05648	004
15	40 - 52 m³/h	1.090 mm	716.51725	716.05649	004

Zubehör für Löt- und Wärmeinsätze

Edelstahl-Mischrohr

für Löt- und Wärmeinsätze Z-A, FB-A, F-A, HF-A, Z-PMYF, F-PMYF und HF-PM

Länge	Eingangsgewinde	Anschlussgewinde	Art.Nr.	Kat.Nr.
267 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg.	716.51708	039
406 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg..	716.51709	039
711 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg..	716.51710	039
914 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg.	716.51711	039

Zubehör für Löt- und Wärmeinsätze

Anschlussadapter

für Löt- und Wärmdüsen Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYF und F-PMYF

Düsengewinde	Mischrohrgewinde	Art.-Nr.	Kat.Nr.
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039

zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen			Schneideinsatz 8702
Bezeichnung	**für Düsen-Typ**	**Art.Nr. Typ A/PMYF**	**Kat.Nr.**
STARLIGHT 8702 mit Federhebel	gasemischende Düsen mit internationalem 30°-Düsenanschluss	716.05960	024

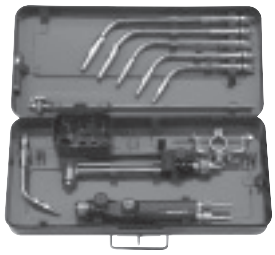
Hand-Schneiddüsen für Schneideinsätze STARLIGHT siehe Seite 66

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen

STAR *A*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STAR *A*	716.01800	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2210, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
5 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
6 Schweisseinsätze Typ 210-A für Schweissbereiche von 0,5 bis 14 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

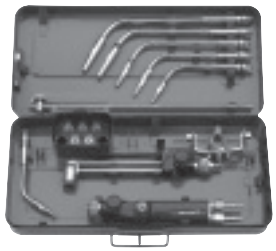


Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen

STAR *B*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STAR *B*	716.01801	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2210, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2730-A für Acetylen
5 Blockdüsen Typ A-B, für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
6 Schweisseinsätze Typ 210-A, für Schweissbereiche von 0,5 bis 14 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern



Montage-Garnitur zum Schweissen, Löten, Wärmen und Brennschneiden, für Acetylen

Montageausrüstung STAR

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Montageausrüstung STAR	716.01806	024

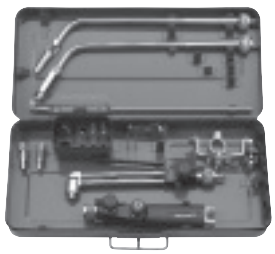
bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2210, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
6 Brennschneiddüsen und 2 Heizdüsen Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 bis 200 mm
8 Schweisseinsätze Typ 210-A, für Schweissbereiche von 0,5 bis 30 mm
2 Flaschendruckminderer CONSTANT 2000 für Sauerstoff und Acetylen
je 10 m Schlauchleitung für Sauerstoff und Brenngas einschl. Schlauchklemmen
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Gasanzünder, Schweisserschutzbrille
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Profi-Garnitur für Brenngase Propan/Methan/Mapp/Ethylen, mit Schlitzdüsen

STAR *P*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur STAR *P*	716.05339	024

bestehend aus:
1 Griffstück Typ 2210, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-PMYF
5 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ PL-RC, für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
2 Wärmeinsätze F-PMYF Grössen 8 und 10, 2 Wärmeinsätze Z-PMYF Grössen 8 und 10
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern



Alle Garnituren werden in einer Stahlblechkassette geliefert. Das Arbeitsgerät ist darin geschützt und griffbereit aufbewahrt.

Die Zusammensetzung Ihrer Brennergarnitur STAR bestimmen Sie individuell nach Ihren Aufgaben.
Zur Erleichterung Ihrer Wahl haben wir Garnituren für verschiedene Anwendungsbereiche zusammengestellt.

Andere Zusammenstellungen sind auf Wunsch lieferbar.

Griffschalen abnehmbar, besonders robust, wartungsfrei, reparaturfreundlich

Griffstücke

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
STAR 2210	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05321	024
STAR 1210	Ventilanordnung im rechten Winkel	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05323	024
STAR 1000	Massiv-Griffstück aus Aluminium	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	716.05994	024

Länge: ca. 230 mm, Schaft-Durchmesser: 20 mm, Gewicht: ca. 550 g

Durch ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienkomfort. Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand.

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar

Schweisseinsatz 210-A

Einsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweissdüsen-Bohrungen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110	024 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510	024 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610	024 / 007
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710	024 / 007
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810	024 / 007

Biegbar, Mischrohr mit angelöteter Schweissdüse auswechselbar

Rohrschweisseinsatz 410-A

Rohrschweisseinsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Mischrohr	Kat.Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752	024 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753	024 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.01754	024 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755	024 / 007

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, besonders geräuscharm

Löt- und Wärmeinsatz FB-A

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen, Lärmpegel bis Grösse 8 unter 85 dB(A)

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
5	max.1,1 m^3/h	310 mm	716.01915	716.00725	004
6	max.1,9 m^3/h	340 mm	716.01916	716.00726	004
7	max.2,3 m^3/h	390 mm	716.00757	716.00727	004
8	max.3,3 m^3/h	410 mm	716.00758	716.00728	004
9	max.5,5 m^3/h	675 mm	716.00759	716.00779	004
10	max.6,1 m^3/h	675 mm	716.00772	716.00780	004

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-A

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	max.2,7 m^3/h	415 mm	242.54800	242.13811	004
9	max.4,2 m^3/h	685 mm	716.00864	716.00422 (mit Mischrohr)	004

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-A

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
9	max.4,7 m^3/h	695 mm	716.00863	716.00170	004
10	max.5,8 m^3/h	695 mm	716.00865	716.00171	004

Flammenaustritt zentral, Schutzhülse auswechselbar

Einsatz KONSTANTHERM

Spezialeinsätze zum Schweissen und Wärmen unter hoher thermischer Belastung, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Schutzhülse	Kat.Nr.
6	1,25 m^3/h	9,0 - 14,0 mm	242.56600	677.51963	004
8	2,50 m^3/h	20,0 - 30,0 mm	242.56800	677.51965	004

Baulängen: Grösse 6: ca. 375 mm; Grösse 8: ca. 445 mm

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Wärmeinsatz STAR HF-PMYF

Einsätze zum flächenförmigen Wärmen, Brenngase Propan/Methan/Mapp/Grieson

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
HF 12	max.12,0 m^3/h	420 mm	716.05642	716.05646	039
HF 13	max.23,0 m^3/h	510 mm	716.05643	716.05647	039
HF 14	max.35,3 m^3/h	720 mm	716.05644	716.05648	039
HF 15	max.54,2 m^3/h	830 mm	716.05645	716.05649	039

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-PM

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan / Methan

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	max.6,0 m^3/h	430 mm	716.00042	716.00032	004
10	max.14,0 m^3/h	430 mm	716.00043	716.00033	004
12	max.33,0 m^3/h	430 mm	716.00044	716.00034	004

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-PMY

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan / Methan / Mapp

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	max. 6,0 m³/h	420 mm	716.01254	716.01237	004
10	max. 14,0 m³/h	420 mm	716.01255	716.01238	004
12	max. 35,0 m³/h	425 mm	716.01256	716.01239	004

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-PMY

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan / Methan / Mapp

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
6	max. 3,0 m³/h	325 mm	716.01926	716.01233	004
8	max. 6,0 m³/h	425 mm	716.01251	716.01234	004
10	max. 14,0 m³/h	425 mm	716.01252	716.01235	004
12	max. 35,0 m³/h	425 mm	716.01253	716.01236	004

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-F

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen, Brenngas Ethylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	max. 3,6 m³/h	420 mm	716.05360	716.01237	004
10	max. 5,0 m³/h	420 mm	716.05361	716.01238	004
12	max. 6,0 m³/h	425 mm	716.05362	716.01239	004

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz Z-F

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngas Ethylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
6	max. 2,5 m³/h	325 mm	716.05363	716.01233	004
8	max. 3,6 m³/h	425 mm	716.05364	716.01234	004
10	max. 5,0 m³/h	425 mm	716.05365	716.01235	004
12	max. 6,0 m³/h	425 mm	716.05366	716.01236	004

Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.Nr.
STAR 1730 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05137	716.05294	024
STAR 1730-F mit Federhebel, nur für Brenngas Ethylen	Ring-/Schlitzdüsen	--	716.05367	024
STAR 1230 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05284	716.05295	024
STAR 2730 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05288	--	024
STAR 2230 mit Handrad	Blockdüsen	716.05292	--	024
STAR 8730 mit Federhebel	gasemisch. Düsen	716.05165	716.05165	024
STAR 9230 mit Handrad, gestreckter Brennerkopf	gasemisch. Düsen	716.05286	716.05286	024

Schneideinsätze STAR

Hand-Schneiddüsen für Schneideinsätze STAR siehe Seite 66

Zum Flammrichten, umschaltbar für 3/2 bzw. 5/3 Flammen, Brenngas Acetylen

Flammrichteinsatz STAR

Bezeichnung	Baulänge ca.	Grösse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
STAR A 3/2	505 mm	2 - 4 mm	716.01760	004
umschaltbar für 3 / 2 Flammen	540 mm	4 - 6 mm	716.01761	004
STAR A 5/3	540 mm	2 - 4 mm	716.01762	004
umschaltbar für 5 / 3 Flammen	550 mm	4 - 6 mm	716.01763	004

Auswechselbare Düsen für Flammrichteinsätze A 3/2 und A 5/3, Brenngas Acetylen

Wärmdüse STAR

Bezeichnung	Grösse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Typ A	2 - 4 mm	242.34310	004
	4 - 6 mm	242.34410	004

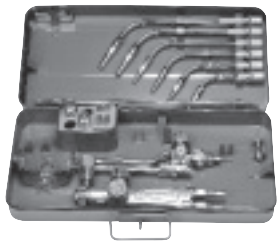
Zum Flammstrahlen, Brenngase Acetylen oder Propan / Methan

Flammstrahleinsatz STAR

Brennerbreite	Baulänge ca.	Art.Nr.Einsatz T-A	Art.Nr. Einsatz T-PM	Kat.Nr.
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523	004
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524	004
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525	004

Garnitur zum Schweissen, Löten, Wärmen und Brennschneiden, für Acetylen, mit Ringdüsen — **NORM / RI**

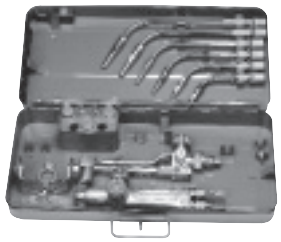
Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur *NORM / Ri*	716.01812	037



bestehend aus:
1 Griffstück Typ NORM-Lm, 1 Handrad-Schneideinsatz Typ 4214-A für Acetylen
4 Ring-Schneiddüsen und 2 Heizdüsen Typ NORM, für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
6 Schweisseinsätze Typ 214-A, für Schweissbereiche von 0,5 bis 14 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Betriebsanleitung
einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Garnitur zum Schweissen, Löten, Wärmen und Brennschneiden, für Acetylen, mit Blockdüsen — **NORM / BL**

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur *NORM / BL*	716.01813	037



bestehend aus:
1 Griffstück Typ NORM-Lm, 1 Handrad-Schneideinsatz Typ 2214-A für Acetylen
5 Blockdüsen Typ A-B , für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
6 Schweisseinsätze Typ 214-A, für Schweissbereiche von 0,5 bis 14 mm
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Betriebsanleitung
einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmuttern

Alle Garnituren werden in einer Stahlblechkassette geliefert. Das Arbeitsgerät ist darin geschützt und griffbereit aufbewahrt.

Robuste, traditionelle Ausführungen, ohne Lötverbindungen — **Griffstücke**

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
NORM-Lm	Leichtmetall eloxiert, Ventilanordnung im rechten Winkel	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	242.33001	037
NORM-Ms	Press-Messing, Ventilanordnung im rechten Winkel	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	242.32000	037

Länge: ca. 230 mm, Schaft-Durchmesser: 20 mm, Gewichte: Norm-Lm: ca. 580 g, Norm Ms: ca. 640 g

Die ergonomisch ausgelegte Form der robusten Griffstücke NORM erlauben leichte Handhabung und ermüdungsfreies Arbeiten. Ventilkörper und Gasführung bestehen aus einem Stück, daher sind keine Lötverbindungen erforderlich. Übereinander angeordnete Schlauchabgänge ermöglichen gute Schlauchführung.

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar

Schweisseinsatz 214-A Lm

Einsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweissdüsen-Bohrungen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01641	242.34110	037 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01642	242.34210	037 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01643	242.34310	037 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01644	242.34410	037 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01645	242.34510	037 / 007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01646	242.34610	037 / 007
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01647	242.34710	037 / 007
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01648	242.34810	037 / 007

Biegbar, Mischrohr aus Weichkupfer auswechselbar

Rohrschweisseinsatz 414-A Lm

Rohrschweisseinsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

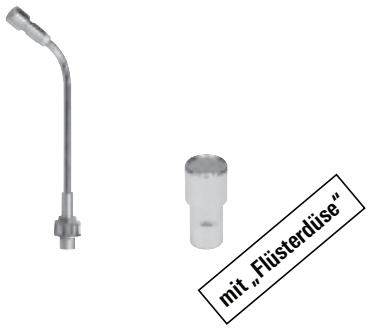
Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01732	716.01752	037 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01733	716.01753	037 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01734	716.01754	037 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01735	716.01755	037 / 007

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, besonders geräuscharm

Löt- und Wärmeinsatz FB-A

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen, Lärmpegel unter 85 dB(A)

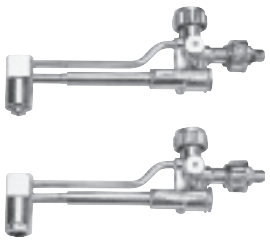
Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
5	1,1 m³/h	275 mm	716.01935	716.00725	004
6	1,7 m³/h	305 mm	716.01936	716.00726	004
7	2,3 m³/h	375 mm	716.01937	716.00727	004
8	3,3 m³/h	405 mm	716.01938	716.00728	004



Zum Hand-Brennschneiden, Brenngas Acetylen

Schneideinsätze

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	Kat.Nr.
NORM 4214-A mit Handrad	Ring- / Schlitzdüsen	716.01828	037
NORM 2214-A mit Handrad	Blockdüsen	716.01829	037



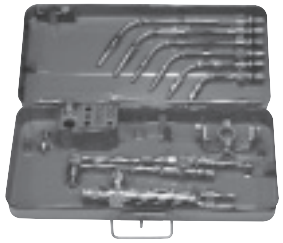
Hand-Schneiddüsen für Schneideinsätze NORM siehe Seite 66

Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Garnitur zum Schweissen, Löten, Wärmen und Brennschneiden, für Acetylen, mit Ringdüsen

RH

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Garnitur *RH*	716.01810	037



bestehend aus:
1 Griffstück Typ RH 527 mit Anschlussmutter B, 1 Flügelhebel-Schneideinsatz Typ 1813-A für Acetylen
5 Ring-Schneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-R, für Schneidbereiche von 3 bis 100 mm
6 Schweisseinsätze Typ RH 213-A, für Schweissbereiche von 0,5 bis 14 mm
Brennerwagen, Rundführung, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Betriebsanleitung
einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmutter.

Die Garnitur wird in einer Stahlblechkassette geliefert. Das Arbeitsgerät ist darin geschützt und griffbereit aufbewahrt.

Robuste Standard-Ausführung, mit rundem, profiliertem Messing-Handgriff

Griffstück RH 527

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.Nr.
RH 527	Messing, Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	242.45001	037

Länge: ca. 230 mm, Schaft-Durchmesser:17 mm, Gewicht: ca. 570 g

Durch den runden, profilierten Handgriff gewährleistet unser robustes Griffstückes RH 527 leichte Handhabung und griffgünstige Arbeitspositionen. Die V-förmige Ventilanordung (90°) erlaubt bequeme Einstellung und Nachregulierung der Medien mit einer Hand.

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar

Schweisseinsatz RH 213-A

Einsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweissdüsen-Bohrungen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01631	242.34110	037 / 007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01632	242.34210	037 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01633	242.34310	037 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01634	242.34410	037 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01635	242.34510	037 / 007
6	ca.1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01636	242.34610	037 / 007
7	ca 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01637	242.34710	037 / 007
8	ca 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01638	242.34810	037 / 007

Biegbar, Mischrohr aus Weichkupfer auswechselbar

Rohrschweisseinsatz RH 413-A

Rohrschweisseinsätze zum Schweissen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01722	716.01752	037 / 007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01723	716.01753	037 / 007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01724	716.01754	037 / 007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01725	716.01755	037 / 007

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

Löt- und Wärmeinsatz F-A

Einsatz zum flächenförmigen Löten und Wärmen, Brenngas Acetylen

Grösse	O_2-Verbrauch	Baulänge ca.	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.Nr.
8	2,7 m^3/h	430 mm	241.14800	242.13811	004

Flammenaustritt zentral, Schutzhülse auswechselbar

Einsatz KONSTANTHERM-RH

Spezialeinsätze zum Schweissen und Wärmen unter hoher thermischer Belastung, Brenngas Acetylen

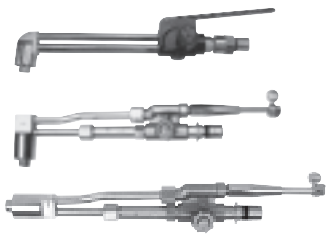
Grösse	O_2-Verbrauch	Schweissbereich	Art.Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweissdüse	Kat.Nr.
4	0,50 m^3/h	4,0 - 6,0 mm	666.15424	677.51974	004
6	1,25 m^3/h	9,0 - 14,0 mm	666.15426	677.51963	004
8	2,50 m^3/h	20,0 - 30,0 mm	666.15428	677.51965	004

Baulängen: Grösse 4: 265 mm; Grösse 6: ca. 375 mm; Grösse 8: ca. 445 mm

Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp

Schneideinsätze

Bezeichnung		für Düsen-Typ	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.Nr.
RH 1733	mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05449	716.05450	037
Typ 1823	mit Flügelhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.06400	716.06401	037
Typ 3823-A	mit Flügelhebel, Brennerkopf gestreckt	Ring-/Schlitzdüsen	716.06402	--	004



Hand-Schneiddüsen für Schneideinsätze RH siehe Seite 66

Zum Flammstrahlen, Brenngase Acetylen oder Propan / Methan

Flammstrahleinsatz RH

Brennerbreite	Baulänge ca.	Art.Nr.Einsatz T-A	Art.Nr. Einsatz T-PM	Kat.Nr.
50 mm	480 mm	716.00532	716.00535	004
100 mm	510 mm	716.00533	716.00536	004
150 mm	510 mm	716.00534	716.00537	004

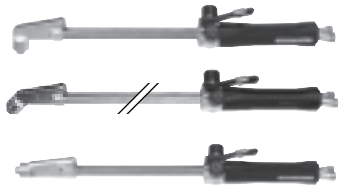
Berechnung Brenngas-Verbräuche siehe Tabelle Seite 31

Für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / Ringdüsen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen
Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 1615	95°	500 mm	716.05207	716.05461	003
STARCUT 1615	135°	1.000 mm	--	716.05482	003
STARCUT 3615	180°	540 mm	716.05483	--	003



Für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad

STARCUT / Ringdüsen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen
Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 1215	95°	500 mm	716.05208	716.05465	003

Für Block-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / Blockdüsen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen
Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 2615	95°	530 mm	716.05462	716.05590	003

Für Block-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad

STARCUT / Blockdüsen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen
Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

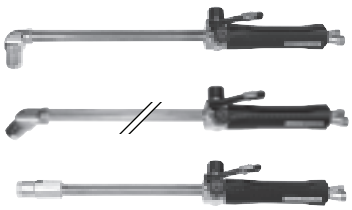
Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 2215	95°	530 mm	716.05466	716.05592	003

Hand-Schneiddüsen für Schneidbrenner STARCUT siehe Seite 66

Für gasemischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel — **STARCUT / gasemischend**

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A/PMYF für Brenngase Acetylen oder
Propan / Methan / Mapp / Ethylen

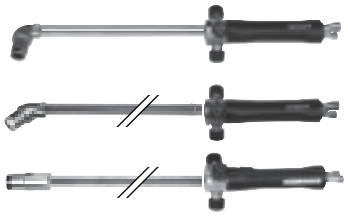
Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 8615	95°	530 mm	716.05463	003
STARCUT 8615	95°	800 mm	716.05594	003
STARCUT 8615	95°	1.000 mm	716.05472	003
STARCUT 8615	135°	1.000 mm	716.05468	003
STARCUT 9615	180°	540 mm	716.05593	003



Für gasemischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad — **STARCUT / gasemischend**

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A/PMYF für Brenngase Acetylen oder
Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 8215	95°	530 mm	716.05467	003
STARCUT 8215	135°	1.000 mm	716.05469	003
STARCUT 8215	135°	1.500 mm	716.05470	003
STARCUT 9215	180°	1.000 mm	716.05471	003



Hand-Schneiddüsen für Schneidbrenner STARCUT siehe Seite 66

Für Ring-Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / Ringdüsen

Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

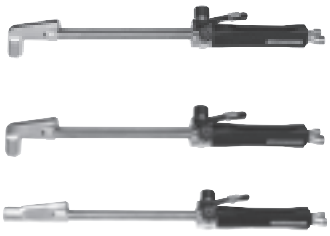
Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Kat.Nr.
STARCUT 1615	95°	500 mm	716.05207	003
STARCUT 3615	180°	540 mm	716.05483	003

Für Block-Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / Blockdüsen

Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen
Fugenhobelbrenner STARCUT Typ PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 2615	95°	530 mm	--	716.05590	003
STARCUT 2618	95°	500 mm	716.05577	--	003
STARCUT 7618	180°	540 mm	716.05578	--	003

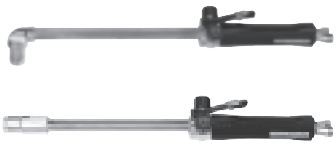


Für gasemischende Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / gasemischend

Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A/PMYF für Brenngase Acetylen oder
Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/PMYF	Kat.Nr.
STARCUT 8615	95°	530 mm	716.05463	003
STARCUT 9615	180°	540 mm	716.05593	003



Fugenhobeldüsen für Fugenhobel STARCUT siehe Seite 73

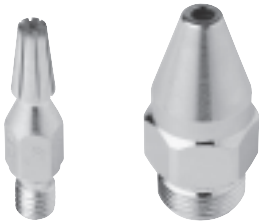
Schneiddüsen für Brenngas Acetylen	A-RS	A-R	NORM-A	A-BF / A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK- Block	NK 8310-A
Brennersystem:									
STARLET 1711-A / 1211-A	●	●							
STARLET 2711-A				●				●	
STARLET 8711-A/PMYF						●	●		●
STARLIGHT 8702-A/PMYF						●	●		●
STAR 1730-A / 1230-A	●	●							
STAR 2730-A / 2230-A					●			●	
STAR 8730-A/PMY / 9230-A/PMY						●	●		●
NORM 4214-A			●						
NORM 2214-A					●			●	
RH 1733-A / 1823-A / 3823-A	●	●							
STARCUT 1615-A / 1215-A / 3615-A	●	●							
STARCUT 2615-A / 2215-A					●			●	
STARCUT 8615-A/PMYF / 9615-A/PMYF						●	●		●
STARCUT 8215-A/PMYF / 9215-A/PMYF						●	●		●
ESSEN 1625-A / 1216-A	●	●							
ESSEN 8625-A/PMY / 8216-A/PMY						●	●		●

Schneiddüsen für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen	PL-RC	L-PN	GRICUT 1230	GRICUT 1233	GRICUT 1280	GRICUT 2280	PNME	GRICUT 8281 PMYF	GRICUT 8281 PM
Brennersystem:									
STARLET 1711-PMY / 1211-PMY	●	●	●						
STARLET 8711-A/PMYF							●	●	
STARLIGHT 8702-A/PMYF							●	●	
STAR 1730-PMY / 1230-PMY	●	●	●		●				
STAR 1730-F	●		●		●				
STAR 8730-A/PMY / 9230-A/PMY							●	●	
RH 1733-PMY / 1823-PMY	●	●	●		●				
STARCUT 1615-PMYF / 1215-PMYF	●	●	●	●	●				
STARCUT 2615-PMYF / 2215-PMYF						●			
STARCUT 8615-A/PMYF / 9615-A/PMYF							●	●	●
STARCUT 8215-A/PMYF / 9215-A/PMYF							●	●	●
ESSEN 1625-PMY / 1216-PMY	●	●	●	●	●				
ESSEN 8625-A/PMY / 8216-A/PMY							●	●	●

Ring- / Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneiddüsen A-RS

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-RS	2 - 8 mm	666.17101	007
	3 - 10 mm	666.17102	007
	10 - 25 mm	666.17103	007
	25 - 40 mm	666.17104	007
	40 - 60 mm	666.17105	007
	60 - 100 mm	666.17106	007
	100 - 200 mm	666.17107	007
	200 - 300 mm	666.17108	007
Heizdüsen	2 - 100 mm	666.17115	007
	100 - 300 mm	666.17116	007



Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneiddüsen A-R

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-R	3 - 10 mm	540.02710	007
	10 - 25 mm	540.02720	007
	25 - 40 mm	540.02730	007
	40 - 60 mm	540.02740	007
	60 - 100 mm	540.02750	007
Heizdüse	3 - 100 mm	540.02780	007
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	007

Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze STAR / NORM

Schneiddüsen NORM-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
NORM-A	3 - 10 mm	547.04810	007
	10 - 30 mm	547.04820	007
	30 - 60 mm	547.04830	007
	60 - 100 mm	547.04840	007
	100 - 200 mm	547.04850	007
	200 - 300 mm	547.04860	007
Heizdüsen	3 - 30 mm	547.03410	007
	30 - 100 mm	547.03420	007
	100 - 200 mm	547.03430	007
	200 - 300 mm	547.03440	007

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze STARLET

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	024
A-BK	3 - 10 mm	716.00503	024
	10 - 25 mm	716.00504	024

Schneiddüsen A-BF / A-BK

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-B	3 - 10 mm	540.01312	007
	10 - 25 mm	540.01322	007
	25 - 40 mm	540.01300	007
	40 - 60 mm	540.01332	007
	60 - 100 mm	540.01342	007
	100 - 200 mm	540.01352	007
	200 - 300 mm	540.01362	007

Schneiddüsen A-B

Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneiddüsen ANME

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
ANME	3 - 6 mm	716.16122	007
	6 - 20 mm	716.16123	007
	20 - 75 mm	716.16124	007
	75 - 125 mm	716.16125	007
	125 - 175 mm	716.16126	007
	175 - 225 mm	716.16128	007
	225 - 300 mm	716.16127	007

Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

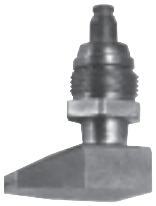
VADURA 8317 A-GN

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
VADURA 8317 A-GN	0,5 - 3 mm	540.07490	007
	3 - 10 mm	716.16001	007
	10 - 25 mm	716.16002	007
	25 - 40 mm	716.16003	007
	40 - 60 mm	716.16004	007
	60 - 100 mm	716.16005	007
	100 - 200 mm	716.16006	007
	200 - 300 mm	716.16007	007
	300 - 500 mm	716.16010	007

Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen; Block-Ausführung

Schneiddüse NK-BLOCK

Bezeichnung	Materialstärke	Art.-Nr.	Kat.Nr.
NK-BLOCK	bis 40 mm	540.04001	007



Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen; gasemischende Ausführung

Schneiddüse NK 8310-A

Bezeichnung	Materialstärke	Art.-Nr.	Kat.Nr.
NK 8310-A	bis 40 mm	716.16102	007

Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneiddüsen PL-RC

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

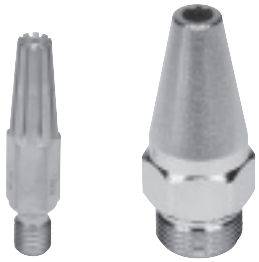
Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	007
	10 - 25 mm	666.17227	007
	25 - 40 mm	666.17228	007
	40 - 60 mm	666.17229	007
	60 - 100 mm	666.17230	007
	100 - 200 mm	666.17231	007
	200 - 300 mm	666.17232	007
Heizdüsen	3 - 100 mm	666.17235	007
	100 - 300 mm	666.17236	007
GRICUT 1283 PMY	10 - 60 mm	716.15952	007
Schrottschneiddüse	60 - 200 mm	716.15953	007
Heizdüse	10 - 200 mm	716.15954	007

Ringdüsen für niedrige Brenngasdrücke, für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneiddüsen LP-N

für Brenngase Propan / Methan / Mapp

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
LP-N	3 - 10 mm	666.17202	007
	10 - 25 mm	666.17203	007
	25 - 40 mm	666.17204	007
	40 - 60 mm	666.17205	007
	60 - 100 mm	666.17206	007
	100 - 200 mm	666.17207	007
	200 - 300 mm	666.17208	007
Heizdüsen	3 - 100 mm	666.17215	007
	100 - 300 mm	666.17216	007

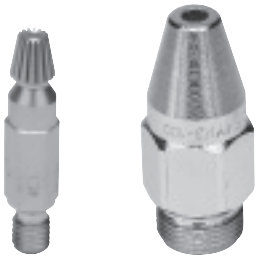


Hochleistungsdüsen für Hand-Schneidbrenner, Ring-Ausführung

GRICUT 1230-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1230 PMYF	3 - 10 mm	716.15901	032
	7 - 15 mm	716.15902	032
	15 - 25 mm	716.15903	032
	25 - 40 mm	716.15904	032
	40 - 60 mm	716.15905	032
	60 - 100 mm	716.15906	032
Heizdüse	3 - 100 mm	716.15900	032

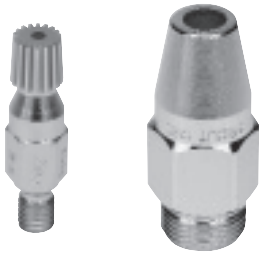


Schnellschneiddüsen für Hand-Schneidbrenner, Ring-Ausführung

GRICUT 1280-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1280 PMYF	100 - 200 mm	716.15927	032
	200 - 250 mm	716.15928	032
	250 - 300 mm	716.15929	032
Heizdüse	100 - 300 mm	716.15931	032



Spezial-Schrottschneiddüsen für Hand-Schneidbrenner

GRICUT 1233-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1233 PMYF	10 - 60 mm	716.15968	007
	60 - 100 mm	716.15969	007
Heizdüse	10 - 200 mm	716.15970	007

Block-Schneiddüsen für Hand-Schneidbrenner

GRICUT 2280-PMY

für Brenngase Propan / Methan / Mapp

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 2280 PMY	3 - 7 mm	716.15911	007
	7 - 15 mm	716.15912	007
	15 - 25 mm	716.15913	007
	25 - 40 mm	716.15914	007
	40 - 60 mm	716.15915	007
	60 - 100 mm	716.15916	007
	100 - 200 mm	716.15934	007
	200 - 250 mm	716.15935	007
	250 - 300 mm	716.15936	007
Heizdüsen	3 - 100 mm	716.15909	007
	100 - 300 mm	716.15917	007

Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

PNME, zweiteilig

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
PNME	3 - 6 mm	716.16140	007
	6 - 20 mm	716.16141	007
	20 - 75 mm	716.16142	007
	75 - 125 mm	716.16143	007
	125 - 175 mm	716.16144	007
	175 - 225 mm	716.16145	007
	225 - 300 mm	716.16146	007

Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

GRICUT 8281-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	716.16038	007
	10 - 25 mm	716.16039	007
	25 - 40 mm	716.16040	007
	40 - 60 mm	716.16041	007
	60 - 100 mm	716.16042	007
	100 - 200 mm	716.16043	007
	200 - 300 mm	716.16044	007
Heizdüsen:			
für Propan, Methan	3 - 100 mm	716.15988	007
	100 - 300 mm	716.15989	007
für Mapp / Ethylen	3 - 100 mm	716.15978	007
	100 - 300 mm	716.15979	007

Gasemischende Schneiddüse mit Mischer, für Hand-Schneidbrenner

GRICUT 8281-PM

für Brenngase Propan / Methan

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	716.16400	006
Heizdüse	200 - 500 mm	546.12340	006

Fugenhobeldüsen	Acetylen					Propan / Methan / Mapp / Ethylen		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM		FD-PM	Block-PM	Block-YF
Brennertyp:								
STARCUT 1615-A / 3615-A	●							
STARCUT 1615-PMYF						●		
STARCUT 2618-A / 7618-A		●						
STARCUT 2615-PMYF							●	●
STARCUT 8615-A/PMYF / 9615-A/PMYF			●	●				
ESSEN 8625-A/PMYF			●	●				

Ring-Fugenhobeldüsen für STARCUT 1615-A / 3615-A bzw. STARCUT 1615-PMYF

Fugenhobeldüsen FD

Typ FD-A für Brenngas Acetylen
Typ FD-PM für Brenngase Propan / Methan

Bezeichnung	Grösse	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PM	Kat.Nr.
FD	1	666.17722	666.17727 *	007
	2	666.17723	666.17728 *	007
	3	666.17724	666.17729 *	007
Heizdüsen	0 / 1	666.17731	666.17731	007
	2 / 3	666.17732	666.17732	007

* Sonderanfertigung auf Anfrage

Block-Fugenhobeldüsen für STARCUT 2618-A / 7618-A bzw. STARCUT 2615-PMYF

Fugenhobeldüsen Block

Typ Block-A für Brenngas Acetylen
Typ Block-PM für Brenngase Propan / Methan

Bezeichnung	Grösse	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PM	Kat.Nr.
Block gerade	1	702.05102	--	007
	2	702.05202	--	007
	3	702.05302	--	007
Block gebogen	1	702.05602	702.06202	007
	2	702.05702	702.06302	007
	3	702.05802	702.06402	007

Block-Fugenhobeldüsen für STARCUT 2615-PMYF

Fugenhobeldüsen Block-YF

für Brenngase Mapp / Ethylen

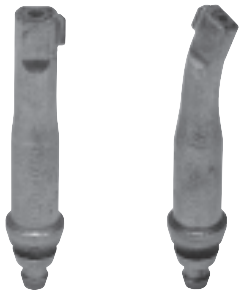
Bezeichnung	Grösse	Art.-Nr. Typ PM	Kat.Nr.
Block-YF gerade	1	716.01121	007
	2	716.01123	007
	3	716.01125	007
Block-YF gebogen	1	716.01122	007
	2	716.01124	007
	3	716.01126	007

Gasemischende Fugenhobeldüsen für STARCUT 8615 / 9615-A/PMYF und ESSEN 8625-A/PMYF

Fugenhobeldüsen FAG

für Brenngas Acetylen

Bezeichnung	Grösse	Art.-Nr. Typ PM	Kat.Nr.
FAG gerade	1	540.07270	007
	2	540.07280	007
	3	540.07290	007
FAG gebogen	1	540.07070	007
	2	540.07080	007
	3	540.07090	007



Gasemischende Fugenhobeldüsen für STARCUT und ESSEN, nichtsaugende Ausführung

Fugenhobeldüsen AGNM

für Brenngas Acetylen

Bezeichnung	Grösse	Art.-Nr. Typ PM	Kat.Nr.
AGNM-S gerade	1	716.16230	007
	2	716.16231	007
	3	716.16232	007
AGNM-C gebogen	1	716.16233	007
	2	716.16234	007
	3	716.16235	007

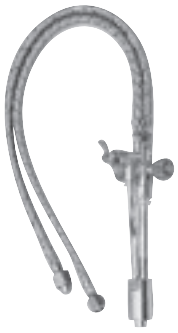
Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner

QUICKY

Typ QUICKY-A für Brenngas Acetylen
Typ QUICKY-PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
QUICKY A / QUICKY PMYF	Ring- / Schlitzdüsen	540.93330	545.93330	005
QUICKY-A/PMYF	gasemisch. Düsen	716.11040	716.11040	005

mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen
Schneidbereich: bis 100 mm



für Hand-Brennschneidmaschine QUICKY

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-Schlitzdüsen

MS 832

Typ MS 832-A für Brenngas Acetylen
Typ MS 832-PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
MS 832 / 110	110 mm	716.11147	716.11148	005
MS 832 / 160	160 mm	716.11149	716.11150	005
MS 832 / 250	250 mm	716.11127	716.11142	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, CORTINA, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für Ring- / Schlitzdüsen

MSZ 832

Typ MSZ 832-A für Brenngas Acetylen
Typ MSZ 832-PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
MSZ 832 / 320	320 mm	716.11170	716.11171	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihe CORTA SM

Schneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner siehe Seite 82

Einstellventile und Sicherheitseinrichtungen siehe Seite 92

Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-/Schlitzdüsen — MS 3450 / 250

Typ MS 3450 / 250-A für Brenngas Acetylen
Typ MS 3450 / 250-PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
MS 3450 / 250	250 mm	716.51310	716.51320	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT

Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !

Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-/Schlitzdüsen — MS 3452 / 250

Maschinen-Schneidbrenner MS 3452 / 250-A für Brenngas Acetylen
Maschinen-Schneidbrenner MS 3452 / 250-PMYF für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYF	Kat.Nr.
MS 3452 / 250	250 mm	716.11010	716.11011	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM

Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für gasemischende Düsen, mit Dichtkonus 30° — MSID 100 K

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Baulänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
MSID 100 K-A/PMYF	100 mm	716.51356	005

Einspann-Durchmesser: 14 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihe
OMNIMAT (mit automatischer Fasen-Winkelverstellung bzw. Dreibrenner-Aggregat DAFL)

Schneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner siehe Seite 82

Einstellventile und Sicherheitseinrichtungen siehe Seite 92

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für gasemischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSID 100 - 450

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
MSID 110-A/PMYF	110 mm	554.90230	005
MSID 160-A/PMYF	160 mm	554.90210	005
MSID 180-A/PMYF	180 mm	554.90200	005
MSID 250-A/PMYF	250 mm	716.51241	005
MSID 450-A/PMYF	450 mm	716.51082	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: bis 300 mm (MSID 450: bis 500 mm)

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für gasemischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSIDZ 160

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
MSIDZ 160-A/PMYF	160 mm	554.90220	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

Dreischlauch-Maschinen-Starkschneidbrenner für aussenmischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSAP 6320

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
MSAP 6320	250 mm	716.11104	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: 100 bis 600 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Schneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner siehe Seite 82

Einstellventile und Sicherheitseinrichtungen siehe Seite 92

Dreischlauch-Maschinen-Starkschneidbrenner für gasemischende Düsen

MSD 250

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
MSD 250-A/PMY	250 mm	716.01365	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich 100 bis 500 mm bei Einsatz von Acetylen
Schneidbereich 100 bis 600 mm bei Einsatz von Propan / Methan / Mapp

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

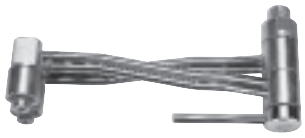
Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832

Streifenbrenner

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Streifenbrenner	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155	005

Zusatzeinrichtung zur Erhöhung der Schneidleistung und zur Verminderung des Verzuges beim Schneiden von Blechstreifen

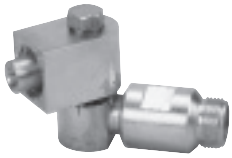


Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832

schwenkbarer Brennerkopf

Bezeichnung	Schwenkbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.Nr.
schwenkbarer Brennerkopf	± 90°	3 - 300 mm	716.51295	005

Zusatzeinrichtung zur Durchführung von Schrägschnitten in Längs- und Querrichtung



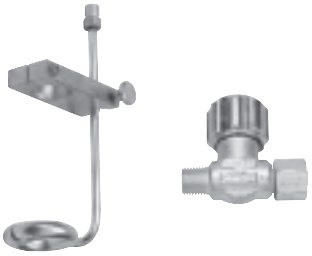
Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS

Luftbrause

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Luftbrause		716.51251	005
Druckluft-Absperrventil G 1/4		718.00668	005

Zusatzeinrichtung zum Schneiden von Dünnblechen



Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner

Überströmventil

für Brenngase Acetylen oder Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.Nr.
Überströmventil G 1/4 - G 3/8	716.02335	005

für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihen MS / MSID

Schneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner siehe Seite 82

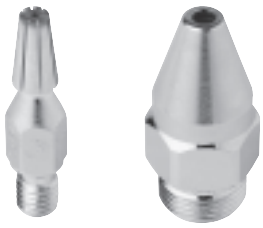
Einstellventile und Sicherheitseinrichtungen siehe Seite 92

Brenner-Baureihe	QUICKY	MS 832 / MSZ 832	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP 6320	MSD 250
Maschinen-Schneiddüsen für Acetylen:						
A-RS	●	●	●			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	●	●	●			
VADURA 1210-A / +PLUS+ 1210-A	●	●	●			
A-CID	●			●		
GRICUT 5310-A						●
Maschinen-Schneiddüsen für Propan / Methan / Mapp / Ethylen						
PL-RC	●	●	●			
GRICUT 1230 PMYF / +PLUS+ 1230-PMYF	●	●	●			
GRICUT 1270-PY / +PLUS+ 1270-PY	●	●	●			
GRICUT 1280-PMYF / +PLUS+ 1280-PMYF		●	●			
GRICUT 8281-PMYF	●			●		
GRICUT 8281-PM				●		
GRICUT 8280-PMYF				●		
GRICUT 8480-PMYF					●	
GRICUT 5281-PMY						●

Ring-/Schlitz-Standardschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

Schneiddüsen A-RS

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101	007
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102	007
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105	007
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106	007
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107	007
	200 - 300 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17108	007
Heizdüsen	2 - 100 mm		666.17115	007
	100 - 300 mm		666.17116	007



Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA 1215-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.15950	032
	150 - 300 mm		716.15951	032

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA +PLUS+ 1215-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
VADURA +PLUS+ 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16161	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16162	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16163	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16164	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16165	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16166	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16167	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16179	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.16170	032
	150 - 300 mm		716.16182	032

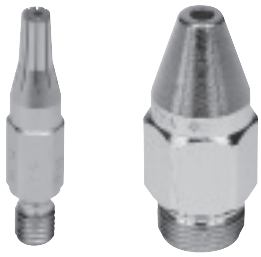
Durch ihre spezielle Oberflächenbeschichtung bietet die +PLUS+-Version Vorteile gegenüber herkömmlichen Ring-/Schlitz-Schneiddüsen:

● bessere Schnittqualität ● geringste Schlackenhaftung ● längere Standzeiten ● höhere Schneidleistung

Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA 1210-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
VADURA 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.15770	032
	150 - 300 mm		716.15951	032



Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA +PLUS+ 1210-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
VADURA +PLUS+ 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16171	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16172	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16173	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16174	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16175	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16176	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16177	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16178	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16179	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.16181	032
	150 - 300 mm		716.16182	032

Durch ihre spezielle Oberflächenbeschichtung bietet die +PLUS+-Version Vorteile gegenüber herkömmlichen Ring-/Schlitz-Schneiddüsen:

● bessere Schnittqualität ● geringste Schlackenhaftung ● längere Standzeiten ● höhere Schneidleistung

Gasemischende Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MSID / MSIDZ

Schneiddüsen A-CID

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
A-CID	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16020	007
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16021	007
	10 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16022	007
	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16023	007
	40 - 60 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16024	007
	60 - 80 mm	2,0 - 2,5 bar	716.16025	007
	80 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16026	007
	100 - 200 mm	3,0 - 6,0 bar	716.16027	007
	200 - 300 mm	4,0 - 6,0 bar	716.16028	007

Gasemischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Starkschneidbrenner MSD

GRICUT 5310-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 5310-A	100 - 300 mm	3,5 – 7,0 bar	716.50103	006
	300 - 500 mm	3,5 – 10,0 bar	716.50104	006

Ring-/Schlitz-Standardschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

Schneiddüsen PL-RC

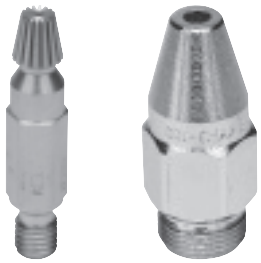
Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225	007
	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226	007
	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229	007
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230	007
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231	007
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232	007
Heizdüsen Propan/Erdgas	2 - 100 mm		666.17235	007
	100 - 300 mm		666.17236	007
Heizdüsen Mapp / Ethylen	2 - 100 mm		716.15919	007
	100 - 300 mm		716.15920	007

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT 1230-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1230-PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906	032
Heizdüse	3 - 100 mm		716.15900	032



Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT +PLUS+ 1230-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT +PLUS+ 1230-PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16147	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16148	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16149	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16150	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16151	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16152	032
Heizdüse	3 - 100 mm		716.16156	032

Durch ihre spezielle Oberflächenbeschichtung bietet die +PLUS+-Version Vorteile gegenüber herkömmlichen Ring-/Schlitz-Schneiddüsen:

● bessere Schnittqualität ● geringste Schlackenhaftung ● längere Standzeiten ● höhere Schneidleistung

Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT 1270-PY

für Brenngase Propan / Mapp

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1270-PY	2 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.15910	032
	3 - 5 mm	3,0 - 5,0 bar	716.15921	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15922	032
	10 - 25 mm	9,0 -12,0 bar	716.15923	032
	25 - 50 mm	7,5 -11,0 bar	716.15924	032
	50 - 80 mm	9,0 -12,0 bar	716.15925	032
	80 - 100 mm	9,5 -11,0 bar	716.15926	032
Heizdüse Propan	2 - 100 mm		716.15930	032
Heizdüse Mapp	2 - 100 mm		716.15932	032

Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT +PLUS+ 1270-PY

für Brenngase Propan / Mapp

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT +PLUS+ 1270-PY	3 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.16184	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16185	032
	10 - 25 mm	9,0 -12,0 bar	716.16186	032
	25 - 50 mm	7,5 -11,0 bar	716.16187	032
	50 - 80 mm	9,0 -12,0 bar	716.16188	032
	80 - 100 mm	9,5 -11,0 bar	716.16189	032
Heizdüse Propan	2 - 100 mm		716.16190	032
Heizdüse Mapp	2 - 100 mm		716.16191	032

Durch ihre spezielle Oberflächenbeschichtung bietet die +PLUS+-Version Vorteile gegenüber herkömmlichen Ring-/Schlitz-Schneiddüsen:

● bessere Schnittqualität ● geringste Schlackenhaftung ● längere Standzeiten ● höhere Schneidleistung

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSZ

GRICUT 1280-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 1280-PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929	032
Heizdüse	100 - 300 mm		716.15931	032
Sonderdüse zum Schneiden	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15938	032
von Verbundsteinformen	100 - 150 mm	4,0 - 5,5 bar	716.15933	032

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSZ

GRICUT +PLUS+ 1280-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT +PLUS+ 1280-PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16192	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16193	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16194	032
Heizdüse	100 - 300 mm		716.16195	032

Durch ihre spezielle Oberflächenbeschichtung bietet die +PLUS+-Version Vorteile gegenüber herkömmlichen Ring-/Schlitz-Schneiddüsen:

● bessere Schnittqualität ● geringste Schlackenhaftung ● längere Standzeiten ● höhere Schneidleistung

Gasemischende Standardschneiddüsen mit 30°-Konus, für QUICKY und MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16038	032
	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	716.16039	032
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16040	032
	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	716.16041	032
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16042	032
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	716.16043	032
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16044	032
Heizdüsen Propan / Methan	3 - 100 mm		716.15988	032
	100 - 300 mm		716.15989	032
Heizdüsen Mapp / Ethylen	3 - 100 mm		716.15978	032
	100 - 300 mm		716.15979	032

Gasemischende Schneiddüse mit Mischer, für Maschinen-Schneidbrenner MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PM

für Brenngase Propan / Methan

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8281-PM	200 – 500 mm	6,0 – 12,0 bar	716.16400	006
Heizdüse	200 – 500 mm		546.12340	006

Gasemischende Schnellschneiddüsen mit 30°-Konus, für Maschinen-Schneidbrenner MSID / MSIDZ

GRICUT 8280-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8280-PMYF	3 - 7 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16071	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16072	032
	15 - 25 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16073	032
	25 - 40 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16074	032
	40 - 60 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16075	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16076	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16077	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16078	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16079	032
Heizdüsen	3 - 100 mm		716.16080	032
	100 - 300 mm		716.16100	032

Aussenmischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Starkschneidbrenner MSAP

GRICUT 8480-PMYF

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 8480-PMYF	100 - 300 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16415	006
	300 - 450 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16416	006
	450 - 600 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16417	006

Gasemischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Starkschneidbrenner MSD

GRICUT 5281-PMY

für Brenngase Propan / Methan / Mapp

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O_2-Druck	Art.-Nr.	Kat.Nr.
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	3,0 - 7,0 bar	716.50100	006
	300 - 450 mm	7,0 - 9,0 bar	716.50101	006
	450 - 600 mm	8,0 -12,0 bar	716.50209	006
Heizdüsen	100 - 450 mm		716.50236	006
	450 - 600 mm		716.50211	006